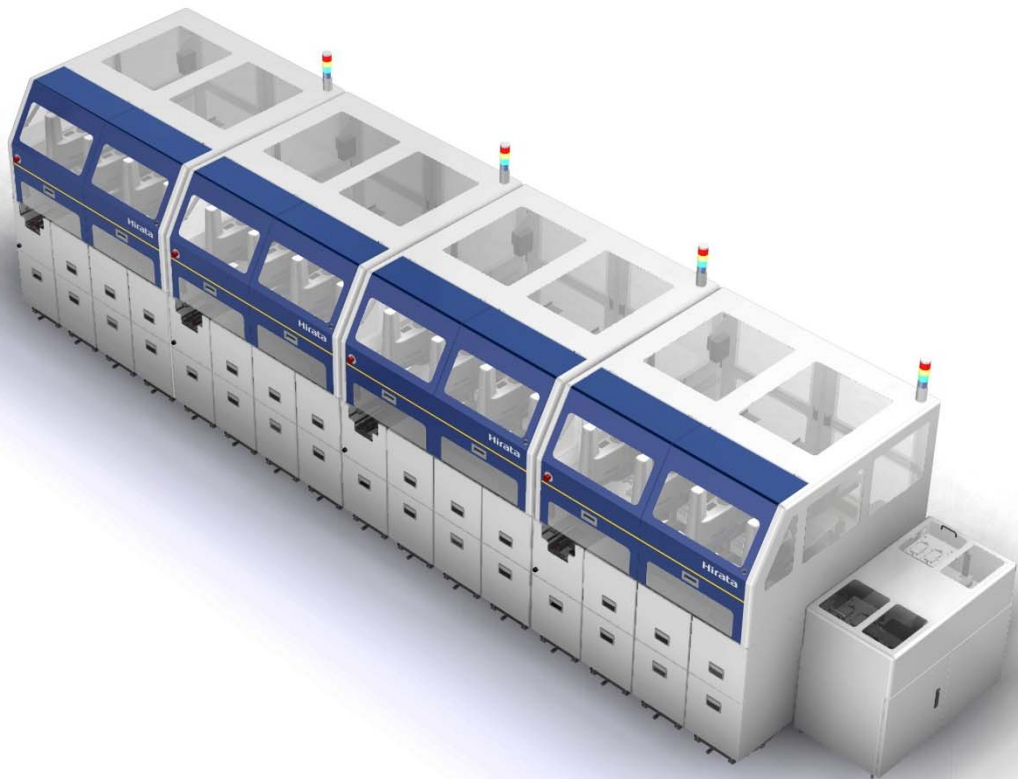


Neu!

Für die Fertigung kleiner Baugruppen und Geräte

ACS - MD

Assembly Cell System for Mobile Device



- ◆ Sehr gut geeignet die für die Massenproduktion kleiner Baugruppen und Geräte wie Smartphones, elektronische Sensoren und mechatronische Baugruppen
- ◆ Das System ist platzsparend und ermöglicht eine flexible Linienstruktur sowie kurze Taktzeiten.

【 Eigenschaften 】

- Erreichen einer Taktzeit von bis zu 2 Sekunden
- Effektive Platzausnutzung
- Abstand zwischen Stationen: 400mm

Hohe
Produktivität

Stabile Qualität

- Qualitätsverbesserung durch Automatisierung
- Alignment-Genauigkeit: $\pm 50\mu\text{m}$
- Verhinderung von Kontamination



Sehr gutes Preis-
Leistungs-
verhältnis

Schnell und Flexibel

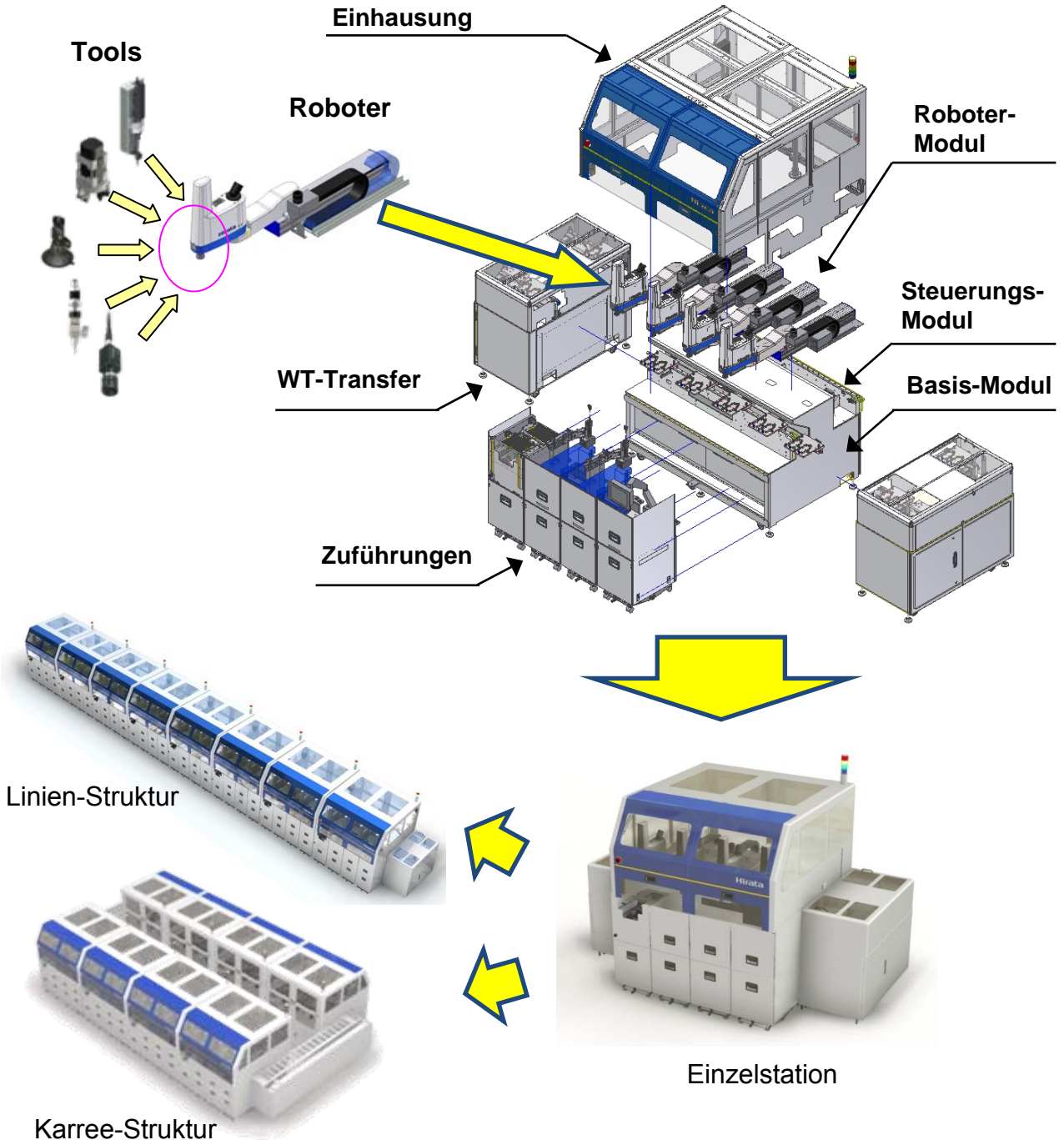
- Arbeitskostenreduzierung
- Arbeitskostenreduzierung auf 1/4 durch ACS-MD-System im Vergleich zur manuellen Produktion

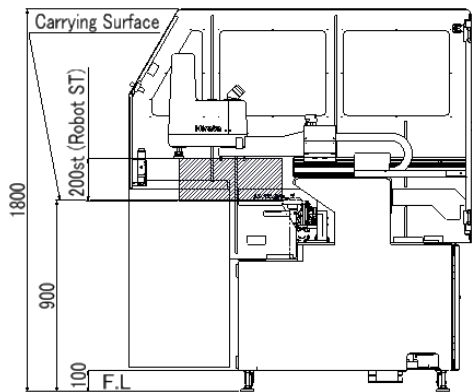
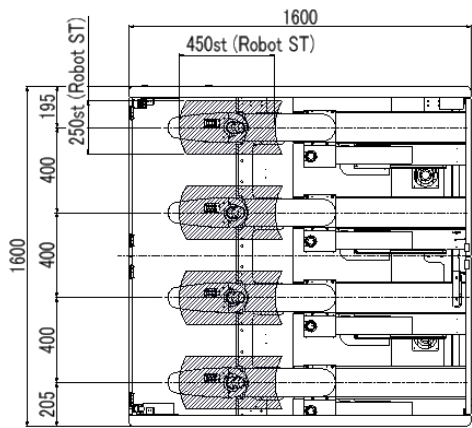
- Kurze Lieferzeiten für Ihren Produktionsstart
- Schnelle Modifikation existierender Maschinen
- Flexible Konfiguration Dank modularem Konzept
- Verkürzung der Modifikationszeit bei Prozessänderungen

ACS-MD-Plattform

ACS (Assembly Cell System)-Konzept

Das ACS ist ein Produktionsliniensystem aus standardisierten Modulen. Es zeichnet sich durch hohe Leistung und Zuverlässigkeit aus. Durch sein optimales Kosten-Leistungsverhältnis erzielt es in kurzer Zeit den „Return of Invest“.





Standardspezifikation	
Typ	ACS-MD
Zielprodukt	kleine Geräte und Baugruppen
Zielproduktmaße	L:250 [mm] × B:190 [mm]
Werkstückträger	L:255 [mm] × B:225 [mm]
Transportkapazität (inkl. Werkstückträger)	Max. 5 [kg] / Werkstückträger
Transporthöhe	900 [mm]
Alignment-Genauigkeit	±50 [µm]
Wiederholgenauigkeit Roboter-Genauigkeit	±20 [µm]
Roboter-Traglast (inkl. Kopf)	Max. 4 [kg]
Robotertyp	HMR-450H
Robotersteuerung	HNC-96M-HMRF45
Stromversorgung	AC400V 3φ 50/60Hz
Schnittstelle	Ethernet, Ethernet/IP
Sicherheitsspezifikation	ISO13849-1:Kategorie 3
Dimension	L:1600 × B:1,600 × H:1,800 [mm]
Machinengewicht Base Machine und Roboter	1,200 [kg]

Hirata Corporation

Hirata Engineering Europe GmbH
Am Sägewerk 7
D-55124 Mainz

TEL : +49 6131 9413-0
FAX : +49 6131 9413-13
Web: <http://www.hirata.de>
Mail: info@hirata.de

- **Kansai Plant**
500 Kozutsumi, Yasu, Shiga, 520-2314 Japan
- **Tokyo Headquarters**
3-9-20 Togoshi, Shinagawa, Tokyo, 142-0041 Japan
- **Kumamoto Operations Center / Kumamoto Plant**
111 Hitotsugi, Ueki, Kita, Kumamoto, 861-0198 Japan
(<http://www.hirata.co.jp/>)

TEL : 077-587-2266 FAX : 077-587-3264

TEL : 03-3786-1226 FAX : 03-3786-1264

TEL : 096-272-0555 FAX : 096-272-7901