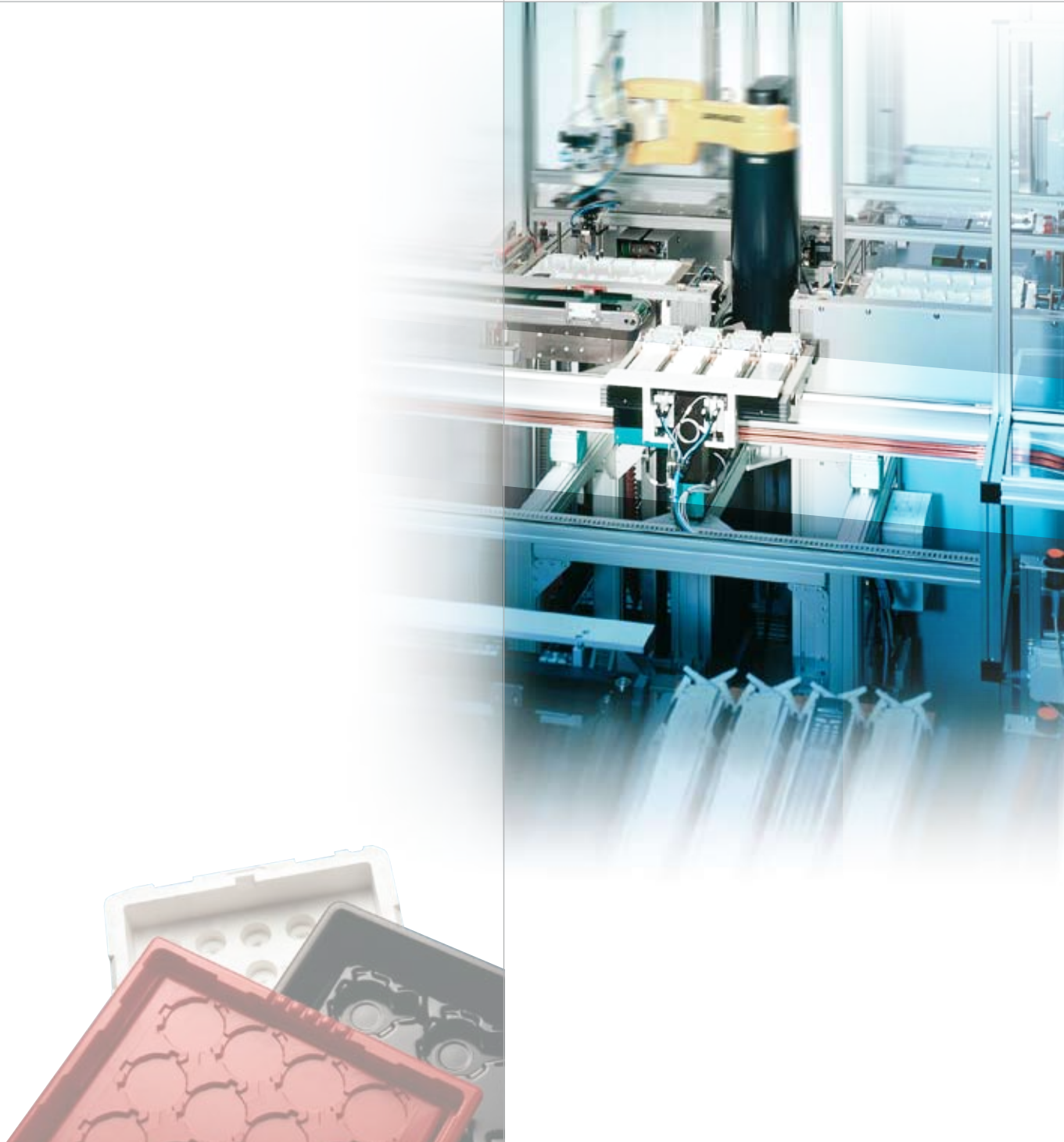


**Effizienz auf engstem Raum**

**Traywechselsystem**

**Autostocker**



# Palettieren und depalettieren – wirtschaftlich, platzsparend,

zuverlässig

Hirata Autostocker sind kompakte Traywechselgeräte, mit denen auf engstem Raum Traystapel zugeführt, Trays vereinzelt, mit Robotern be- oder entladen und erneut aufgestapelt werden.

Die Zuführung der Teile zu Robotern oder Handhabungsgeräten ist in automatisierten Produktionsanlagen einer der zentralen Prozesse. Genau positionierte und ausgerichtete Werkstücke sind dabei die Basis. Hier hat sich der Einsatz von Trays oder Paletten zur Werkstücklagerung bewährt.

Zufuhr und Wechsel der Werkstückträger erfolgt wirtschaftlich und zuverlässig durch die Hirata Autostocker. Die genaue Positionierung und der schnelle Wechsel der Trays sowie die große Speicherkapazität erfüllen optimal die Anforderungen einer automatisierten Produktionsanlage.

Typische Einsatzgebiete des Autostockers sind die Kleinteilmontage und die Palettierung von Teilen an Kunststoffspritzguss- und Werkzeugmaschinen.

## Ihre Vorteile auf einen Blick:

### Effizient

Die Autostocker gewährleisten in Verbindung mit Hirata SCARA- oder Linearachsenrobotern die zügige und wirtschaftliche Be- und Entladung von Trays sowie eine schnelle und präzise Montage.

### Flexibel

Die Autostocker verarbeiten Traygrößen von 400 mm x 300 mm bis 800 mm x 600 mm bis zu einem Gewicht von 100 kg. Viele Varianten und die Kombination mehrerer Autostocker ermöglichen die optimale Anpassung an fast jeden Produktionsablauf.

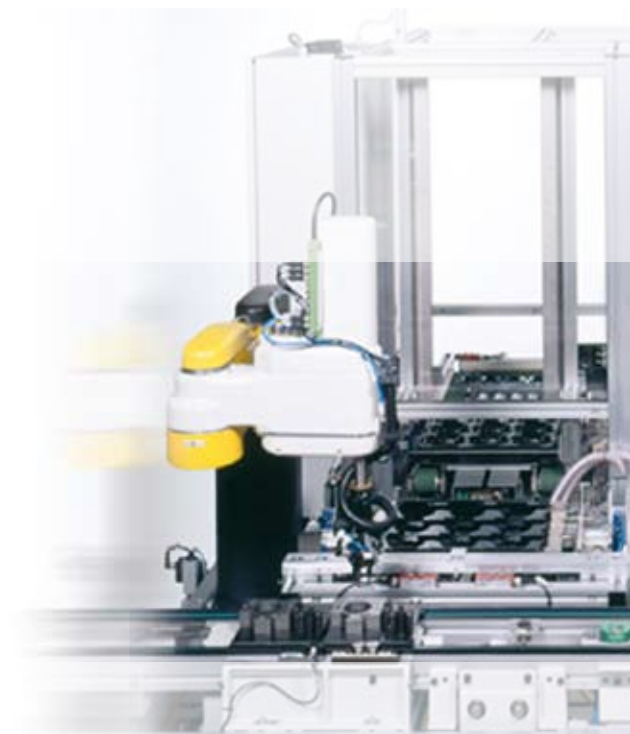


### Platzsparend

Die kompakte Bauform und die frei wählbare Trayflussrichtung der Autostocker bieten eine platzsparende Aufstellung mit großer Speicherkapazität.

### Vollautomatisch

Die Autostocker lassen sich in Verbindung mit Flurförderfahrzeugen (FTS) zu vollautomatischen Systemen ausbauen.



# Flexible Anpassung an jede Situation

## Die Basis

Das Basisgerät ist mit einer Speicherkapazität von einem Voll- und einem Leerstapel ausgestattet. Bei Bedarf können weitere Pufferbandsegmente an das Basisgerät angeschlossen werden. Je nach Gewicht der befüllten Stapel steht für das Basismodul eine integrierte Andockstation für Transportwagen zur Verfügung, hierbei wird der Stapel automatisch auf den Transportwagen befördert.

## Für Schwergewichte

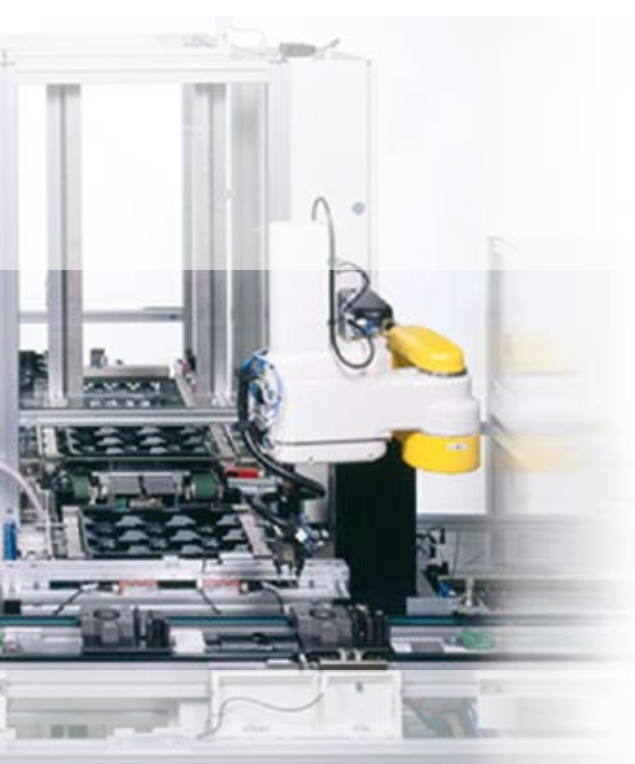
Ist der Leerstapel zu schwer für die manuelle Beschickung oder soll er per Flurförderfahrzeug an den Autostocker geliefert werden, kann der Leerstapel mit einem weiteren Liftmodul zwischen Andockstation und Basismodul auf das Niveau des Laders gebracht werden.

## Kombinierbar

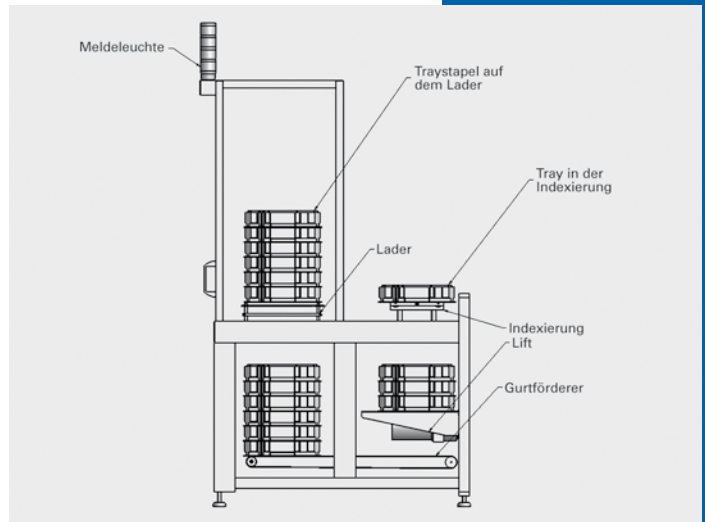
Nach Anforderung lassen sich z. B. auch mehrere Autostocker miteinander verknüpfen. Dies erfolgt in zwei Bereichen. Einmal werden die Autostocker von einem SCARA-Roboter bedient oder die leeren Palettenstapel werden nicht entnommen, sondern untereinander durch Quertransport weitertransportiert.

## Sonderbauformen

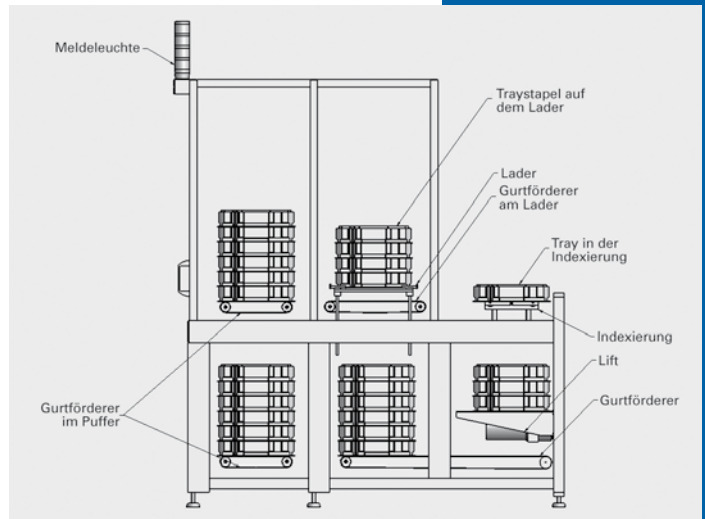
Spezielle Bauformen wie z. B. der "Trolleystocker" runden das Programm ab. Hier bleibt der Palettenstapel auf einem Transportwagen. Dieser wird über entsprechende Führungselemente am Boden des Systems in den Autostocker geschoben und arretiert. So können auch große und schwere Bauteile direkt weiter verarbeitet werden. Gegebenenfalls kann die Anlage durch ein Bildverarbeitungssystem unterstützt werden.



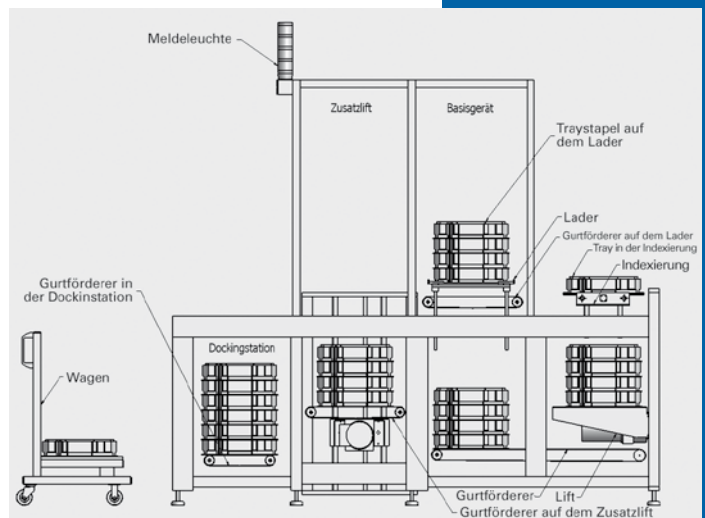
## Tray-Wechselsystem-Basisgeräte...



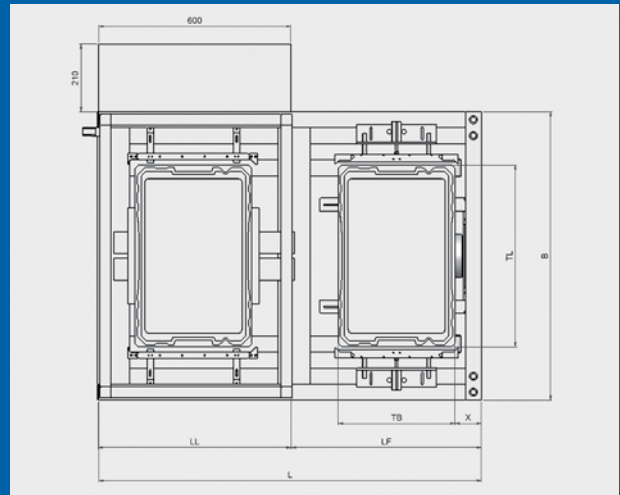
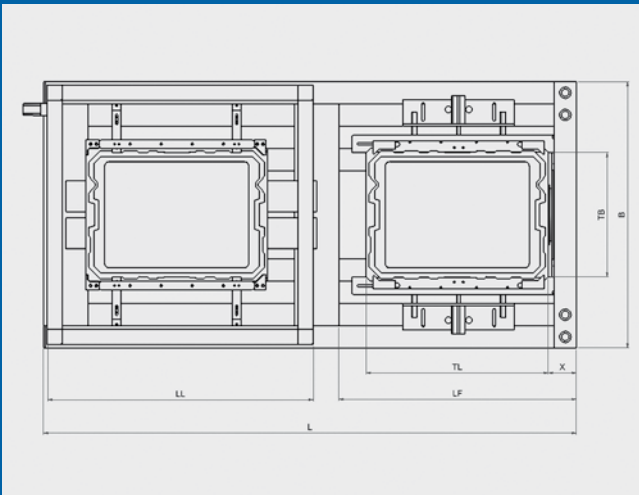
## ...mit Puffer



## ...mit Zusatzlift und integrierter Dockingstation für Wagen







### AST-600 und AST-700L (Trayausrichtung längs)

Maße in mm	Modell	Modell
	ATS-600L-(R)	AST-700L-(R)
TL max.	400	600
TB max.	300	400
B	600	700
LF	593	765
LL	607	785
L	1200	1550
X	65	65

### AST-700 und AST-900L (Trayausrichtung quer)

Maße in mm	Modell	Modell
	ATS-700L-(R)	AST-900L-(R)
TL max.	400	600
TB max.	400	400
B	700	900
LF	593	593
LL	607	607
L	1200	1200
X	65	65

### Technische Daten

Modell AST-	600-50	600-50-R	700-50	700-50-R	900-50	900-50-R	700-100	700-100-R	900-100	900-100-R
Tray Stapelgewicht	50 kg						100 kg			
Max. Gewicht volles Tray	5 kg									
Max. Stapelgewicht leeres Tray	30 kg									
Tray Abmessungen	300 x 200 mm		400 x 300 mm		600 x 400 mm		400 x 300 mm		600 x 400 mm	
Tray Wechselzeit	7 s	4 s	7 s	4 s	7 s	5 s	11 s	9 s	11 s	9 s
Versorgung	230 V AC/300 VA/500-600 kPa									

