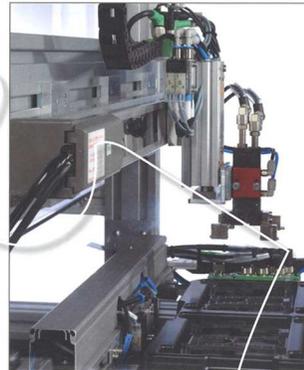


Lean Palettierer mit Handling-Einheit

effizient – kompakt – schlüsselfertig
die wirtschaftliche Lösung



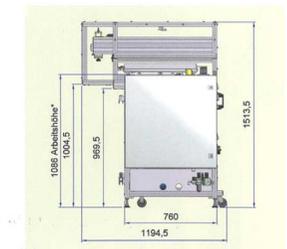
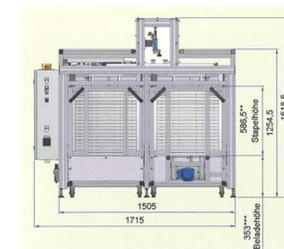
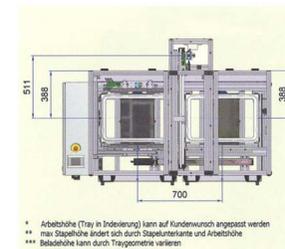
Werkstückhandling

Palettieren und Depalettieren in seiner effizientesten Form

Der neue Palettierer LCP 600 E basiert auf dem bewährten Hirata Tray-Wechselgerät ALC 600 und ist mit einer zweiachsig frei programmierbaren Handhabungstechnik versehen. Durch die frei programmierbaren NC-Achsen kann der Palettierer flexibel auf unterschiedliche Palettenmuster angepasst werden.

Die x-Achse taktet das Tray zeilenweise in frei definierbaren Schrittweiten unter einer y-Achse hindurch. Die zweite NC-Achse ist im rechten Winkel zur ersten oberhalb des Trays angeordnet. Mit ihrer pneumatisch arbeitenden Vertikalachse, an der ein Greifer befestigt werden kann, werden die Werkstücke bewegt. Dabei werden die Werkstücke spaltenweise aus dem Tray entnommen und abgelegt.

Die Basisausführung des Gerätes ist für eine Palettengröße von 600 mm x 400 mm ausgelegt. Der vertikale Hub der Pick- und Place-Einheit beträgt 100 mm und der horizontale Hub 700 mm. Je nach verwendeter Greiftechnik erreicht man eine Pick- und Place-Zeit von 3s. Baukastenartig kann das Gerät mit verschiedenen Funktionselementen für den jeweiligen Bedarf bzw. die Applikation erweitert werden. Reicht die Speicherkapazität von einem Voll- und einem Leerstapel nicht aus, können beispielsweise weitere Pufferbandsegmente an das Basisgerät angeschlossen oder eine Andockstation für Transportwagen angebaut werden.



Technische Daten

Tray-Stapelgewicht max.	50 kg	Wiederholgenauigkeit Handling	± 0,02 mm
Tray-Gewicht befüllt	5 kg	Versorgungsspannung	230 V 50/60 Hz
Tray-Abmessungen	600 x 400 mm	Druckluft	0,5- 0,6 MPa
Arbeitshöhe	1105 mm	Gewicht	250 kg
Tray-Wechselzeit	8s	Maschinen-Abmessungen	ca. 1715 x 1194 x 1518 mm
Pick & Place	3s		

Hirata Robotics GmbH

Am Saegewerk 7 • 55124 Mainz, Germany • Tel.: +49 (0) 6131 9413-0 • Fax +49 (0) 6131 9413-13 • info@hirata.de • www.hirata.de